

Rozwój i badania

Strategia Grupy Kapitałowej w obszarze oferowanych produktów i usług polega na oferowaniu wysokiej jakości produktów, które są zazwyczaj projektowane pod indywidualne zamówienia i potrzeby klientów. Dlatego priorytetem są inwestycje w kapitał ludzki i najnowsze technologie. Działalność badawczo-rozwojowa, wdrażane innowacje oraz ciągły proces doskonalenia parku maszynowego w oparciu o dialog z istniejącymi jak i potencjalnymi klientami są tymi czynnikami, które przyczyniają się do sukcesu organizacji i rozwoju.



Segment wyrobów wyciskanych

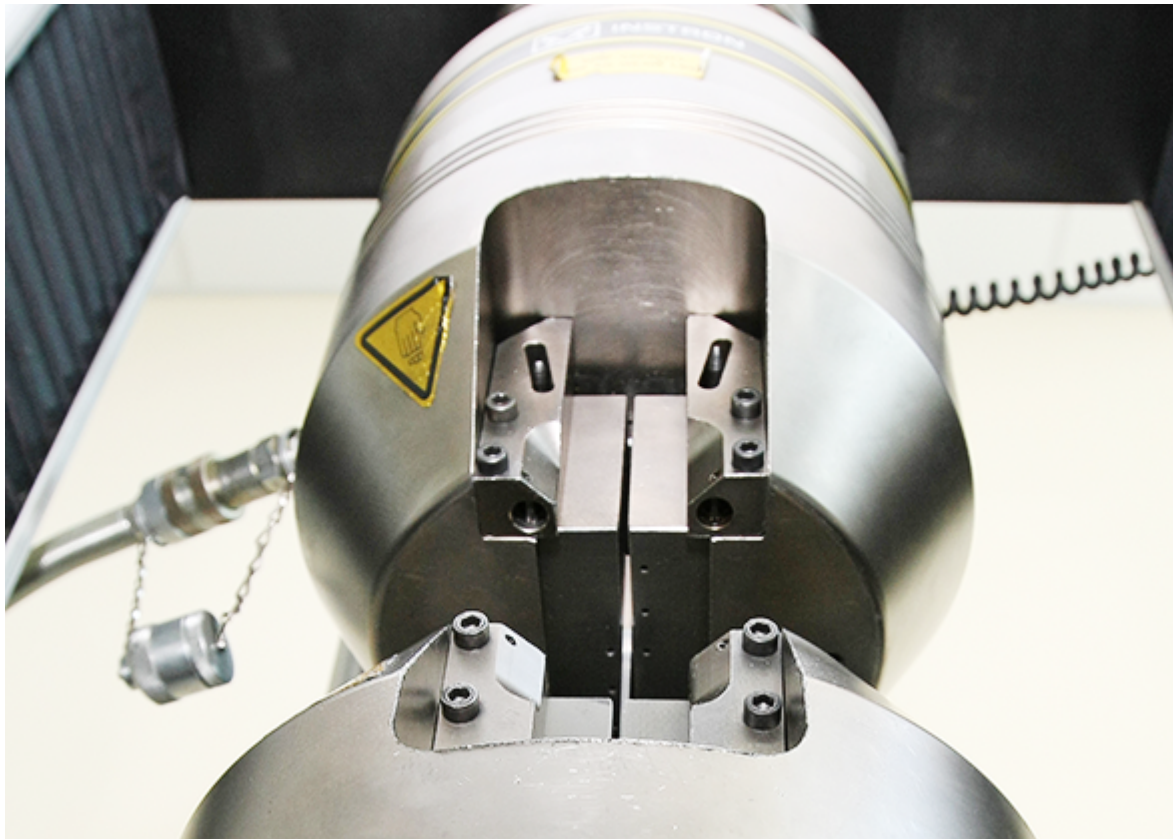
Centrum Badawczo-Rozwojowe działające w ramach tego segmentu realizuje projekty badawczo - rozwojowe, które mają na celu wprowadzenie nowych technologii produkcji, umożliwiających poszerzenie oferty produktów oraz poprawę jakości wyrobów spełniających zaawansowane wymagania klientów.

Wśród prowadzonych badań znajdują się projekty dotyczące m.in.:

- Projekt Crash Management Systems (systemy zarządzania skutkami zderzeń) ma na celu uzyskanie od renomowanych producentów samochodów klasy premium certyfikatów na wykonanie profili produkowanych przez SWW, według technologii opracowanej w CBR. Nawiązana została współpraca z producentami Crash Management Systems czyli pasywnych systemów bezpieczeństwa będących częścią konstrukcji nadwozi samochodowych. Obecnie CBR wraz z partnerami z rynku motoryzacyjnego bierze udział w kilku projektach mających na celu opracowanie tego typu rozwiązań do nowych modeli samochodów klasy wyższej, które wejdą do produkcji seryjnej w ciągu kilku najbliższych lat. Zadaniem CBR jest

dobór odpowiednich stopów aluminium, wraz z parametrami wyciskania oraz szczegółowa kontrola wyciśniętych profili polegająca na przeprowadzeniu szeregu testów.

- Opracowania technologii produkcji wyrobów wyciskanych na nowej prasie przeciwbieżnej 36MN oraz produkcji wyrobów z nowego gatunku stopu EN-AW 2219. Realizacja projektu pozwala na produkcję prętów o znacznie większych średnicach niż dotychczas oraz poszerzenie gamy oferowanych produktów skierowanych do innowacyjnych gałęzi przemysłu.



W dalszym ciągu prowadzone są także prace mające na celu uzyskanie certyfikatów/dopuszczeń do produkcji coraz wyższych klas materiałowych dla profili z segmentu automotive. Prace te obejmują zarówno opracowywanie nowych stopów, jak również dobór odpowiednich parametrów technologicznych na każdym etapie procesu produkcyjnego.

Ważnym elementem działalności CBR są także szkolenia wewnętrzne pracowników z zakresu możliwości badawczych CBR w kontekście specyfikacji klientów branży motoryzacyjnej oraz oceny możliwości wykonania badań i przyjęcia do produkcji nowego asortymentu. Dla przyszłych inżynierów CBR udostępnia możliwość realizacji praktyk zawodowych, i zdobycia pierwszych doświadczeń w przemyśle.

Segment systemów aluminiowych

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom rynkowym opracował i przygotował do wdrożenia kolejne produkty przeznaczone do sprzedaży systemowej oraz dedykowane na realizację obiektowe. Ponadto rozwinęto i zmodernizowano już istniejące wybrane rozwiązania.

Na szczególną uwagę zasługuje nowa grupa produktów, tzw. systemy okien elementowych. Opracowano i wdrożono kilka odmian systemu, które w pierwszej kolejności zastosowano na rynku USA, w Nowym Yorku. Rozwiązania te, z uwagi na prefabrykację gotowych segmentów, cechują się wysoką dokładnością i powtarzalnością cech, a w konsekwencji dużą szybkością montażu na obiekcie. Ponadto systemy te wyróżniają się wysoką izolacyjnością termiczną, a przede wszystkim sposobem zabudowy, który gwarantuje prawidłowość funkcjonowania okien i ich stabilność nawet przy znacznych przemieszczeniach względnych konstrukcji budynku. Systemy te zostały z powodzeniem przetestowane w USA, spełniając wysokie wymagania obiektowe oraz normy amerykańskie.



Dla sprostania wysokim wymaganiom kolejnych obiektów zlokalizowanych w USA i innych rynkach zagranicznych, opracowano systemy okien i fasad elementowych przenoszących obciążenie od naporu wiatru na bardzo wysokim, wcześniej nie spotykanym poziomie.

Opracowano i uruchomiono dwa kolejne nowe systemy ścian osłonowych z oknami otwieranymi, które zapewniają kompensację ruchów konstrukcji budynku. Systemy zostały przebadane i zastosowane w obiekcie wysokościowym zlokalizowanym w naszym kraju.

W zakresie rozwiązań fasadowych na uwagę zasługuje nowy system fasady tzw. „nakładkowej” oraz modernizacja rodziny systemów słupowo-ryglowych, charakteryzująca się poprawą funkcjonalności oraz poszerzonym zakresem szklenia, wychodzącym naprzeciw wysokim wymaganiom nowej normy cieplnej.



W 2019 roku prowadzono dalsze, intensywne prace rozwojowe w zakresie systemów okien, drzwi i ścian ppoż. głównie w klasach EI30 i EI60, przy równoczesnym zachowaniu wysokiej izolacyjności termicznej. Uzyskano szereg, wymaganych prawem klasyfikacji i dokumentów dopuszczających te grupy wyrobów do stosowania w wielu krajach europejskich zgodnie z wymaganiami zharmonizowanych norm EN oraz dodatkowych przepisów krajowych.

Z uwagi na zróżnicowanie i częste zmiany wymagań krajowych, tego typu prace rozwojowe i badawcze systemów ppoż. będą kontynuowane w kolejnych latach.

Segment opakowań giętkich

Rozwój technologiczny i poszerzanie portfolio o nowe, innowacyjne produkty, umacnia jego pozycję wśród najbardziej liczących się producentów opakowań w Europie. Jest to możliwe dzięki długofalowemu procesowi rozwoju organicznego, a co za tym idzie, wzrostem mocy

produkcyjnych, optymalizacji kosztów produkcji oraz wdrażaniem nowych rozwiązań technologicznych.

Bieżąca współpraca z klientami umożliwia realizację wielu projektów, mających na celu opracowanie laminatów cieńszych, bardziej jednorodnych oraz zadrukowanych w mniejszym stopniu od obecnie stosowanych. Działania te ukierunkowane są z jednej strony na zredukowanie ilości tworzyw sztucznych wprowadzanych na rynek, a z drugiej na łatwiejszy recykling opakowań.

Zgodnie z trendami na rynku opakowań, w 2019 roku, Alupol Packaging opracował również innowacyjne folie PPBTM wyprodukowane w technologii ekstruzji z rozdmuchem na bazie polipropylenu. Laminaty bazujące na nowych foliach PPBTM oraz foliach polipropylenowych BOPP wykonanych w Alupol Films mają jednorodną budowę i dzięki temu są łatwe w recyklingu. Posiadają też bardzo dobre własności mechaniczne, znacząco lepsze niż laminaty o budowie BOPP/BOPP oraz zapewniają uzyskanie optymalnych parametrów gwarantujących bezpieczeństwo żywnościowe. Pozwala to na stosowanie ich do pakowania szerokiej gamy produktów, takich jak: żywność typu instant, przyprawy, kawy, świeże mięso, wędliny, pieczywo, itp. Są to jednocześnie laminaty spełniające wytyczne Europejskiej strategii na rzecz tworzyw sztucznych w obiegu zamkniętym.